

MODIFIÉE, LA HYUNDAI passe de 10 t à 22 t. Elle travaille avec un godet de 600 l.



## HLB Environnement acquiert une pelle hydraulique flottante

L'excavatrice amphibie Big Float vient compléter le parc de matériels.

La société HLB Environnement, PME spécialisée dans le dragage par voie d'eau, le faucardage, la stabilité des berges et l'intervention dans les marais et zones humides vient d'acquérir le système breveté Big Float, une pelle hydraulique flottante qui se déplace dans des zones marécageuses, des zones de traitement de boues industrielles, ainsi que sur la terre ferme. Créé par un constructeur finlandais, ce matériel est importé en France par la société RDS. « Cette excavatrice amphibie vient compléter notre parc de matériels flottants, déjà constitué de bateaux faucardeurs, de pontons, et de pelles hydrauliques classiques, explique Bertrand Hely, coresponsable de l'entreprise avec Stéphane Le Borgne. Certains travaux en zone humide et sur sols très meubles sont en effet délicats et nécessitent des temps d'in-

tervention importants, que nous réduirons considérablement avec notre nouvelle excavatrice, dans des conditions de sécurité optimales. Nous souhaitons professionnaliser ce métier en plein développement, en présentant à nos clients une gamme de techniques qui ne cesse de s'élargir. Nous réalisons les premiers essais dans le canal de Nantes à Brest, mais cette pelle aura vocation à travailler dans les marais et en zones portuaires soumises aux marées. Pendant la marée montante, nous pourrions continuer à travailler. »

### Flotteurs et chenilles aluminium

Cette Big Float 10.22 est construite à partir d'une pelle Hyundai de type Robex 110. Les modifications les plus importantes portent sur le châssis. Des flotteurs viennent s'ajouter au train de chenilles qui s'écarte

hydrauliquement passant en une minute d'une largeur de transport (3000 mm) à une largeur de travail (4800 mm). Les chenilles sont toujours présentes, ce qui permet à la machine de se déplacer sur la terre ferme ou marécageuse. Les tuiles d'acier sont remplacées par des tuiles en aluminium pour gagner du poids. Pour le travail en eaux profondes des flotteurs additionnels sont ajoutés de chaque côté. Munis d'ancres verticales commandées hydrauliquement depuis la cabine, ils permettent de s'ancrer à 6 m de profondeur. L'équipement est rallongé pour atteindre une portée de 10 m où il travaille avec un godet de 600 l. À noter également des réservoirs de carburant supplémentaire pour rendre la machine plus autonome et limiter les opérations de remplissage qui l'oblige à quitter sa zone de travail. L'huile hydraulique utilisée est biodégradable,

un détail non négligeable pour que les travaux en zone humide se déroulent souvent dans des secteurs sauvegardés et protégés. Toutes ces modifications permettent de porter le poids de la pelle à 22 t.

### Amortie en sept ans

Basée à Bodilis dans le Finistère, HLB Environnement a été créée il y a un peu plus de dix ans. L'entreprise réalise des chantiers sur l'ensemble du territoire français, dans le cadre de marchés publics d'entretien, de restauration ou d'aménagement de milieux aquatiques, pour compte de syndicats mixtes, de organismes tels que voles nautiques de France, et de collectivités territoriales, en France et en Europe. Satisfaite des premiers essais effectués dans le canal de Nantes, la PME estime pouvoir rentabiliser cet investissement en sept ans. Blandine Dabonne