

## TRAITEMENT DES BOUES

# Un traitement optimal du compost

**Le cribleur installé par RDS France sur une plate-forme de compostage poitevine présente de nombreux avantages, entre qualité du produit fini et meilleure gestion de sa fabrication.**

Le problème qui nous a été soumis était simple : mettre de façon un peu plus automatisée en permanence afin de mieux répondre aux besoins de production. Dominique Rey, directeur de RDS France (siège à Bordeaux) est intervenu sur le site de TVD en juin 2007, sollicité par les responsables de cette plate-forme de compostage implantée depuis trois ans à Marçay dans le département de Poitiers (86). L'entreprise évolue dans la transformation des déchets – boues liquides et déchets verts – en compost, à destination de l'agriculture locale. La technique employée consiste à laisser fermenter le mélange résidu de nos « artisans » et de le passer à maturité dans un cribleur. L'objectif étant d'obtenir un produit de la meilleure qualité possible, utilisable dans les champs et potagers aux alentours.

« Jusqu'à, nous avions confié ce travail de criblage à une société extérieure, dit-elle Sophie Dassy, directrice d'exploitation. L'opération était à des coûts élevés, avec une machine défectueuse, sur des rendements parfois décevants pour cause de météo. Car on ne peut cribler par tous les temps, puisque travailler à cet endroit, et il nous était difficile de produire régulièrement

Sur la plateforme de Poitiers, on se félicite de l'acquisition du cribleur, qui permet dorénavant de produire régulièrement un compost de qualité, plus aéré et plus performant.



comme nous l'avions souhaité et comme le réclamaient nos clients ». L'engin souhaité devait donc apporter à TVD son autonomie, une optimisation de sa production, et une meilleure mobilité. Être co-labéral non négligeable de cette indépendance, la possibilité offerte de pouvoir ultérieurement sous-traiter des prestations avec d'autres plate-formes ou transformateurs de la région. Sous condition cependant que la machine puisse se déplacer sans difficultés particulières, soit robuste, simple de mise en œuvre et facile à maîtriser.

### Un outil adapté

« Nous avions la réponse affirmée le patron de RDS, avec le crible à disque en acier ST Combi 3000 du fabricant Ferris, dont nous sommes les distributeurs nationaux exclusifs. Il peut traiter 80 m<sup>3</sup>/h, dans les meilleures conditions, et reste le seul sur le marché français de sa catégorie. » Face aux habitudes locales vibrantes, ou aux trémolis perforés, le crible à disque d'avère d'un coût raisonnable (100 000 €) environ pour le modèle poitevin d'une solidité à toute épreuve, et d'une grande facilité de déplacement. Sa mécanique, de laquelle toute électronique est absente, rend également sa maintenance facile, à la portée de tout mécanicien, et sa mise en route est aisée et rapide par son utilisation. « Cette machine est également polyvalente, explique Dominique Rey. Nous en avons actuellement cinq en fonctionnement, dont deux pour du compost et les autres en STP : balais granulés ou graviers, limon et mâchettes. Un de ses avantages est de pouvoir être utilisée dans ces différents produits sans ajout de pièces, avec uniquement de simples réglages de inclinaisons pour passer de l'un à l'autre matériau. Les disques de sa table de criblage, en acier, sont solides, drainables, et perforés. Le moteur diesel à cylindre John Deere, qui règle les flux, optimise le produit, le décompacte, est fiable, et peu gourmand de carburant (moins de 50 litres de gas-oil à l'heure). »



TVD pourra amener sa machine sur cinq ans, en disposant d'un SMV rapide effectué par un camion abrite qui se déplace à la demande, à travers tout le territoire au départ de Bordeaux. Avec un technicien peu déborde, compte tenu de la fiabilité de l'engin composé d'un moteur thermique – essence – muni à des pompes alimentent les produits hydrauliques indépendants, sans répartiteurs de pression ou de débit. Sa technicité gérée par des commandes faciles d'accès permet de diagnostiquer rapidement les failles de fonctionnement. L'entretien se limite à celui d'un appareil de chantier motorisé, être vidanges moteurs, graissage des pressions et usure des pièces, le tout pouvant être assuré par son conducteur, après quelques heures de formation (proposées par RDS à l'achat). Toutes ces qualités font du ST Combi 3000 un outil idéal pour la location – comme le font TVD – par ses facilités de transport, ou de manipulation sans risques.

À Poitiers, on se félicite de l'acquisition, qui permet dorénavant de produire régulièrement un compost de



Les refus de criblage peuvent être réintroduits dans le mélange pour accélérer la phase de maturation.

qualité, plus aéré et plus performant. Les boues et déchets verts ne s'accumulent plus sur les années plus que le temps nécessaire à leur maturation, et peuvent donc être traités au quotidien.

« Ce cribler à domicile nous autorise une meilleure gestion des stocks, reconnaît Sophie Dassy. Actuellement, il nous était difficile d'obtenir la venue d'un produit qui ne pouvait pas toujours être produit pour accompagner nos chantiers sur lesquels intervenait sans arrêt de nouveaux apports. Nous sommes donc devenus indépendants, et maîtres de notre production, pour un investissement raisonnable, avec la certitude d'un outil parfaitement adapté à nos besoins. »



Dominique Rey, RDS France en compagnie de Sophie Dassy, directrice d'exploitation de TVD.

J.-P. Guenard JAMP

## TVD : le compost sans odeurs

Employant deux salariés sur l'unité Poitevine, TVD, dont le siège est à Nancy, gère sept sites de même vocation dans l'hexagone. Elle produit sur place 3 500 tonnes de compost par an, venant d'un volume cinq fois supérieur de boues et déchets verts, apportés par les industriels et les déchetteries locales. Son compost est distribué gratuitement aux agriculteurs avec lesquelles elle a initié un partenariat dès son installation. Sa rentabilité

est assurée par ses apporteurs, qui paient pour le traitement de leurs déchets. TVD a mis au point un système original d'aération de ses « artisans » par une ventilation qui agit aussi les tas de déchets et lui permet de respirer lors de sa décomposition. L'ensemble, qui évacue dans le même temps les liquides vers une fosse de decantation, se présente sous forme d'un matériau sans odeurs qui reste bien évidemment encore plus respiré après son passage dans l'engin de RDS.