



CONTAINER DOSEUR THERMIQUE D'ENROBÉ

Le container thermique d'enrobé Asphaltherm permet de maintenir une température constante de l'enrobé pendant plusieurs jours et de délivrer la juste quantité sans aucune perte. Le moteur thermique ainsi que les brûleurs sont approvisionnés par la même source d'énergie (gasoil), pour plus de simplicité et de sécurité.



AVANTAGES

- **Parfaitement autonome**, il fonctionne avec sa propre centrale hydraulique entraînée par un moteur thermique.
- **Prise triphasée** pour relayer le moteur thermique.
- **Température constante et optimale de l'enrobé** (+/- 180°C).
- **Sécurité des opérateurs** grâce à la commande déportée de la trappe à ouverture hydraulique.
- **Dosage précis** assuré par l'ouverture de la trappe de vidange sans vis d'Archimède : seule la gravité permet à l'enrobé de s'écouler (vidange rapide).
- **Utilisable sur n'importe quel véhicule en mouvement** (remorque, camion...), l'Asphaltherm permet de chauffer l'enrobé tout en roulant.
- **Brûleurs Baltur BTL 3H** à gasoil qui évitent la manutention et le stockage des bouteilles de gaz.
- **Principe de fonctionnement et maintenance simples** : pas de pièces en mouvement, pas d'usure excessive.
- **4 modes de manutention** : chariot à fourche, grutage, châssis avec 4 pieds, berce Ampliroll.
- **Prise auxiliaire 230V disponible** pour brancher d'autres équipements électriques.
- **Nouveau modèle standard et sans option** : Asphaltherm 60 S d'une capacité de 3,5 m³.



APPLICATIONS

- Remise en état des chaussées (rebouchage de tranchées, tampons, nids de poule...), point à temps...
- Application d'enrobé à la main.
- Livraison / application d'enrobé en zone éloignée des centrales et en dehors de leurs horaires d'ouverture.



OPTIONS

- Convoyeur de décharge (angle de travail à 180° et distance de décharge jusqu'à 2,5 mètres).
- Réservoir d'émulsion à chaud de 300L avec pompe, vanne 3 voies et lance à jet réglable.
- 4 pieds escamotables pour le chargement et le stockage.
- Radio-commande.
- Berce Ampliroll.
- Phares de travail halogène.

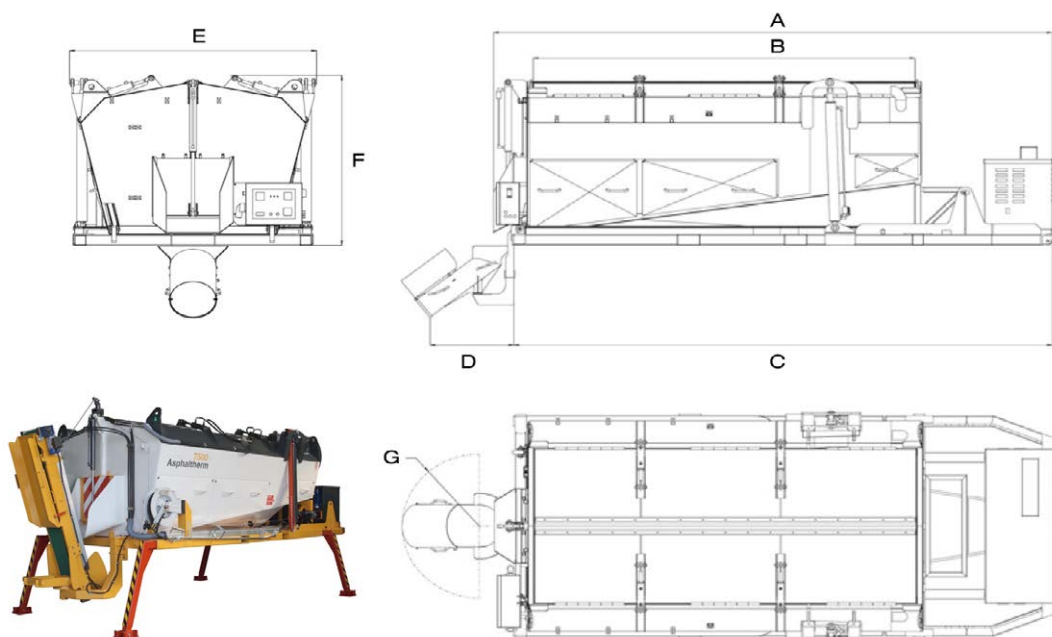
CONSTRUCTEUR :



▶ **Démonstration - Etude - Devis :**
info@rdsfrance.com - 05 56 67 89 05



Dimensions et informations techniques données à titre indicatif. Le constructeur se réserve le droit de les modifier sans préavis. Photos non contractuelles. Crédits photos : RDS France - MS-technologie - Mai 2020



Convoyeur de décharge

Retrouvez toutes les photos et applications de cet équipement sur notre site internet www.rdsfrance.com



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle		4500	7500	12000	60 S
Capacité	t / m ³	4,5 / 2,5	7,5 / 4,5	12 / 6,5	3,5 m ³
Dimensions : standard / toutes options	A	4000 / 4640	4980 / 5570	5600 / 6190	2500
	B	2400 / 2400	3390 / 3390	3985 / 3985	N/A
	C	3850 / 3850	4800 / 4800	5400 / 5400	3500
	D	750 / 790	750 / 790	750 / 790	N/A
	E	1860 / 1860	2190 / 2190	2300 / 2300	2130
	F	1630 / 1750	1615 / 1780	1920 / 1810	1650
	G	430 / 2500	430 / 2500	430 / 2500	N/A
Hauteur max benne levée	mm	2400	2740	3100	2500
Poids à vide / Poids en charge estimé (sans option)	kg	2600 / 6900	3400 / 10700	4500 / 16300	2200 (à vide)
Poids option convoyeur de décharge	kg		300		-
Poids option réservoir à émulsion (vide)	kg		200		-
Poids option Ampliroll	kg	650	700	750	-
Type de camion recommandé	t	4x2	6x4	8x4	N/A