



## POMPE HYDRAULIQUE SUBMERSIBLE

La pompe submersible HSP de Dynaset utilise l'énergie hydraulique d'une machine ou d'un véhicule pour fonctionner et refouler le liquide aspiré. Robuste, de faible encombrement et légère à puissance équivalente, elle est utilisée pour les applications les plus sévères, dans la boue ou dans l'eau, même en présence de matières solides comme le gravier, le sable, le lisier...



### AVANTAGES

- **Rapide à installer**, la pompe se branche sur la ligne hydraulique simple effet du porteur ou du powerpack.
- **Grande efficacité de pompage : jusqu'à 16000 l/min.**
- **Grille de filtration intégrée**, pour travailler en présence de matières solides sans endommager la pompe.
- **Turbine d'aspiration en Hardox.**
- **Cutter intégré** pour couper les débris plastiques.
- **Qualité scandinave.**



### APPLICATIONS

- Eau, fluides et boues liquides à drainer dans les tranchées, bâtiments, carrières, chantiers, égouts...
- Inondation.
- Dragage.



### OPTIONS



Dimensions et informations techniques données à titre indicatif. Le constructeur se réserve le droit de les modifier sans préavis. Photos non contractuelles. Crédits photos : RDS France - Dynaset - Avril 2026.



**Large panel d'applications**



**Grande puissance de refoulement**



**Pompage en présence de matériaux solides**



## DONNÉES TECHNIQUES

Modèles HSP		900 / 5-36	3000 / 5-48	6500 / 5-85	8500 / 5-135	16000 / 5-184
Refoulement au max. du débit hydraulique	l/min	900	3000	6500	8500	16000
Refoulement à hauteur manométrique max.	l/min	50	300	100	50	5000
Hauteur manométrique max.	m	21	50	50	40	30
Connection de sortie	pouce	R2"	R3"	5"	6"	8"
Température de l'eau maximale	°C	50	50	50	50	50
Débit au refoulement max. eau	l/min	36	48	85	135	140
Débit à hauteur manométrique max.	l/min	36	70	135	215	220
Pression max.	bar	170	250	250	230	400
Pression de retour max.	bar	30	30	30	30	30
Moteur hydraulique		gerotor	à engrenage	à engrenage	à engrenage	à piston axial